BEST AVAILABLE COPY

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-054529

(43)Date of publication of application: 08.03,1991

(51)Int.Ci.

G02F 1/35 GO2B 6/12 H01S 3/06 HO1S 3/094

H01S 3/17

(21)Application number: 01-188887

(71)Applicant:

HITACHI CABLE LTD

NIPPON TELEGR & TELEPH CORP <NTT>

(22)Date of filing:

24.07.1989

(72)Inventor:

NAKAZAWA MASATAKA

KIMURA YASURO IMOTO KATSUYUKI

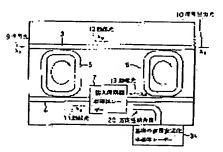
(54) WAVEGUIDE AMPLIFIER MADE OF GLASS ADDED WITH RARE EARTH ELEMENT

(57)Abstract:

PURPOSE: To form the waveguide amplifier of a high gain and to obtain the higher output of an implantation synchronization type semiconductor laser as well as to stabilize the oscillation wavelength thereof by using the abovementioned laser as a pumping source.

CONSTITUTION: The waveguide amplifier is constituted of the flush waveguide consisting of glass and the implantation synchronization type semiconductor laser 7 which is synchronized with the light of a reference wavelength stabilizing semiconductor laser 31 and is stabilized in the wavelength is inserted to the intermediate point of the waveguide. The laser 7 is the pumping source and is synchronized with the wavelength of the output light of the reference wavelength stabilizing semiconductor laser 31 implanted via a directional coupler 20, by which the wavelength of the output light is stabilized. The output light of this laser 7 is inputted into a core 4 and is propagated in a core 3 via a ring resonator 5. The light is propagated in the core 4 via a ring oscillator 6 and is inputted to the laser 7.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑲ 日本国特許庁(JP)

11) 特許出願公開

四公開特許公報(A) 平3-54529

®Int. Cl. ⁵ G 02 F 1/35 Ğ 02 B 6/12 H 01 S 3/06 3/094

識別記号 庁内整理番号 5 0 1

H

❸公開 平成3年(1991)3月8日

7348-2H 7036-2H 7630-5F

7630-5F 7630-5F

H 01 S 3/094 S

審査請求 未請求 請求項の数 6 (全6頁)

❷発明の名称

希土類元素添加ガラス導波路増幅器

创特 願 平1-188887

22出 頤 平1(1989)7月24日

720発 明 者 中 沢 正 隆

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日本電信電話株式

会补内

(2)発 明 者 木 村 康 EB

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日本電信電話株式

会社内

79発 明 者 井 本 克 之

茨城県日立市日高町5丁目1番1号 日立電線株式会社電 線研究所内

勿出 顧 日立電線株式会社 人 勿出 願 人 日本電信電話株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目1番2号 東京都千代田区内幸町1丁目1番6号

何代 理 人 弁理士 絹谷 信雄

ĦЛ

AR

2

1. 発明の名称

希上類元素添加ガラス導液路増幅器

- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 倡母光の伝数する希土類元素添加ガラス原 波路の入力側より励起光を結合させ、該幕波 路の出力個より該励起光を抽出する構成のガ ラス薄波路均船器において、該面起光源に注 入同期型半導体レーザーを用いたことを特徴 とする希土類元素添加ガラス導波路増幅器。
 - 2. 希土類元業添加ガラス解波路への励起光の 結合及び該導波路からの励起光の抽出を、リ ング共振器、方向性結合器等の共振器によっ て行うことを特徴とする前求項1記載の希土 類元衆添加ガラス等波路増幅器。
- 3. 励起光伝機能路をフィードバックループ機 成としたことを特徴とする請求項2記載の希 土別元素添加ガラス等波路増幅器。
- 4.注入同期型半導体レーザーは増幅器機能付 きのものを用い且つ基準の波長安定化半導体

レーザー光湖の出力光に同期化させることを 特徴とする請求項1、2又は3記載の希土類 元楽添加ガラス導致路的協議。

- 5. 希土類元素添加ガラス等波路 増幅器はアレ ーナ構造のガラス帯波路で構成されているこ とを特徴とする請求項1、2、3又は4記収 の希上類元素添加ガラス導波路増幅器。
- 6、 希土類元素添加ガラス薄波路と励起光の結 合及び抽出用共振器が光ファイバ構造のもの で構成されていることを特徴とする請求項1、 2. 3又は4記載の希上類元素添加ガラス源 波路增福器.
- 3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本売明は希土類元素を添加したガラス遊波路 増額器に関するものである。

[従来の技術]

光ファイバのコアに希土類元素を添加した光 われるようになり、光波通信用増編器及びレー

。ザーとして注目されるようになってきた。

従来、光ファイバ村福祉として、第7図に示すように、希土顕元素形でを添加した光ファイのは32内に信号光を伝散させ、この信号光を伝散させ、イバカコンののを光でいる。 1 の 1 の 2 の 2 の 2 の 2 の 2 の 3 4 で 励起光を分離させる方とが使っている。 2 の 2 の 3 4 で 励起光を分離させるが、 中沢:光ファイバレーザーの発気をとての光面のより、 1 9 8 8 年 1 月)。

[発明が解決しようとする課題]

光ファイバ増幅器及びレーザーは、(1) コア系が10μm程度と梱径であるため、励起パワー密度が大きくなり励起効率が上がること、(2) 相互作用長を長くとれること、(3) 石英系光ファイバの場合、非常に低損失であることなどの特徴がある。

しかしながら、半導体レーザー、受光案子、光

解決し、小形、低損失。高科得、低コストで信頼 性のある増編器を提供することにある。

[課題を解決するための手段]

本発明の希土類元素添加ガラス導波路増幅器は、 上記目的を建成するために、信号光の伝数する希 土類元素添加ガラス導波路の入力側より励起光を 結合させ、該導波路の出力側より該励起光を抽出 する構成のガラス導波路増幅器において、該励起 光源に注入同期型半導体レーザーを用いた構成と したものである。

本発明の希土類元業添加ガラス等波路増幅器は アレーナ構造のガラス等波路で構成されるが、希 変調回路、光分岐・結合回路、光スイッチ回路、 光合分波回路などと共に実装したシステムを構成 しようとする場合に、それぞれが個別部品である ので、小形化、低損失化がむずかしいといった問 近点がある。また個別部品を個々に光軸調整して 配置させなければならないので、調整時間が載大 にかかり、コスト高になる、信頼性に側近がある、 などの課題もあった。

また高利得特性を実現させるためには励起光源 の出力を大きくする必要があるが、大出力の励起 光源はコスト高であるという問題もあった。

さらに励起光のわずかな発援数長変化によって、 増新器の利得が変動するという問題も実用システムを構築する上で重大な問題であった。これは希 土類元素を添加した光ファイバの励起光による吸 取の放長特性が極めてシャープなためであった。 したがって、励起光源の放長の高安定化が必要と なるが、極めて効果で装置。回路構成も複雑にな るという問題点があった。

本発明の目的は、前記した従来技術の問題点を

上類元素添加ガラス等波路と励起光の結合及び抽出用共振器を光ファイバ構造のもので構成することもできる。

[作 11]

本土類元元を表表のでは、 大変のでは、 大変体には、 大変体をというでは、 大変体をはいて、 大変体をはいて、 大変体をはいて、 大変体をはいて、 大変体をはいて、 大変体をはいて、 大変体をはいて、 大変体をはいて、 大力のが光入及安レインがある。 大変をよれる。 大変をよれる。 大変をよれる。 大変をよれる。 大変をよれる。 大変をよれる。 大変による。 大変になる。 大変になななななななななななななななななななななななななななななななな

[実施例]

第1因及び第2因に本発明の希土銀元衆添加ガ

ラス海波路 物幅器の実施例を示す。これは埋込みガラス海波路で構成されており、このガラス海波路の途中に基準の波長安定化半海体レーザー31の光に回期され波長の安定化された注入同期型半 事体レーザーフを挿入したものとなっている。第 1 図は海波路増幅器の側面を、第2 図はその 🗓 ー 目断面を示す。

先ず郵波路の構成から説明する。

基板1(たとえばSi、SiO2ガラス、SiO2 に屈折取削御用添加物を含んだガラス、GaAs,InP,サファイヤなど)の上に、バッファ溜2(屈折取nb)が形成されている。このバッファ溜2には、SiO2あるいはSiO2にP.B.Ti,Ge,Aa,2nなどの風がかけ添加物を少なくとも一種含んだもの、などの知がが用いられる。このバッファ溜2の上に光のでがいる。このドッファ溜2の上に光は分を気が出る。このドッファ3、4、リング共気器5、6が形成されている。この実施例ではコア3、4は互いに平行に、リング共気器5、6はそれらコア3、4間に位置するように形成されて

れ、前記SiO2 系ガラスで構成される。

リング共最器 5 及び 6 は、注入同期型半溶体レーザー7 の死娠波長 A p に共振するように設計されており、コア 4 (3)内を伝数している波艮 A p の光信号を、コア 3 (4)内へ選択的に結合させる機能をもっている。波艮 A s の光信号に対しては共振しないように構成されている。

注入同期型半導体レーザー7は閉起用光源であり、方向性結合器20を介して注入される延準の
波 民安定化半導体レーザー31の出力光の波 民に
同期され、出力光の波 民の安定化が図れる。この
注入同期型半導体レーザー7の出力光はコア4内
に矢印11のごとく入力され、リング共振器5を
介してコア3内を矢印12のごとく伝数される。
そしてリング共振器6を介してコア4内を矢印
13のごとく伝搬し、注入同期型半導体レーザー
7に入力される。

上記のようなフィードバックループを構成させると、

(1) 発張器波艮入口の安定化が可能となる。

いる。これらのガイド3~6は断値が略矩形状の もので、その屈折率nw はバッファ暦2の屈折率 nb に対し、nw >nb のように設定されている。

上記コア3は、活性物質として希土類元業
(Er. Nd. Ho, Yb, Ce. Sm. Tm. Prなど)が少なくとも一種含まれたSiO2系がラス(SiO2、あるいは前記解析事期即用添加物を少なくとも一種含んだSiO2)からなる。コア3内に添加すべき上記希土類元素は、コア3内を伝搬させる信号光りの改長入Sで変光特性をもつような元素が選ばれる。例えば、波長入Sとして、波長1.53μm 帯が用いられると、希土類元素としてはEr. あるいはErと Y b を共に添加したものなどを適用することができる。

上記パッファ周 2 及びコア 3 . 4 を 4 め 全 体 が クラッド 8 で 被 覆 されて おり、このクラッド 8 は その 組折 率 n c が n v よりも低くなるように選ば

- (2) 注入同期型半導体レーザー7に附幅機能を もたせることができ、より高出力の励起光出 力を取り出すことが可能となる。
- (3) 結果として、安定で高利得なガラス導波路 増幅器が実現可能となる、

などの特徴を期待することができる。そして、増 信器全体を小形化することができる。

また、既に明らかなように、アレーナ構造を用いているので、本ガラス導波路増額器は、ガラス膜の形成、ガラス膜のパターニング(フォトリソグラフィ及びドライエッチングアロセス)、ガラス股形成及び切断・研磨などの半導体アロセスにより作成することができ、量産化による大幅な低コスト化を期待できる。

さらに、信号光及び励起光伝送用導波路3,励起光伝送用導波路4,リング共振器5及び6、方向性結合器20、注入同期型半導体レーザー7は、これをマスク特度で配置させることができるので、各部品間を低損失で結合させることができ、また信頼性も向上させることができる。なお、注入同

即型半導体レーザー7の入出力部とコア4との結合には、レンズ、屈折単発合刑などを用いて、高 結合効率を図るようにしてもよい。

第3因及び第4因は本死明の希土類元素添加ガラス導波路増幅器の別の実施例を示したものである。これは第2因のリング共振器5及び6の代わりに、方向性結合器14及び15を用いて励起光 11をコア3に結合させ、またコア3内を伝搬している励起光をコア4に取り出させるようにしたものである。

向性結合器17及び18を用い、そして励起光 11及び13の伝搬用導波路として、光ファイバ 19を用いたものである。また基準の波長安定化 半導体レーザー31の出力光は、光ファイバを 向性結合器29を通して注入型半導体レーザー7 に入力されている。この光ファイバを用いた構成 では小形化、低損失化などはむずかしいが、高利 得化を図ることが可能となる。

木発明は上記実施例に限定されない。

まずアレーナ構造のガラス等波路として、埋め 混み型以外に、リッジ型、装荷型、盛上げ型など の従来よく知られた等波路構造で実現させてもよい。基板1にSiO2ガラスを用いた場合にはバッファ層2は形成させなくてもよい。

また、SiO2ガラス基板に矩形状の溝を爆り、 その溝にコア3及び4を形成してもよい。

. 励起光を希土類元素添加ガラス薄波路に結合させたり、あるいは抽出したりするための共振器としては、リング共振器、方向性結合器以外に、テーパ型方向性結合器、酸若延伸型光ファイバカブ

出力値、希上類元素の添加濃度に依存している。

第5図は本発明の希土類元素添加ガラス導波路 増幅器の別の実施例を示したものである。これは ガラス導波路として、アレーナ構造のものの代わ りに、光ファイバ構造のものを用いて構成した場 合の実施例である。

すなわち、信号光9及び励起光12の伝触用等 波路として、光ファイバのコアに希土類元素を添加した光ファイバ16を用い、励起光結合用及び 取り出し用の方向性結合器として光ファイバ形方

ラ、バイコニカルテーパ型光ファイバカブラなど を用いてもよい。

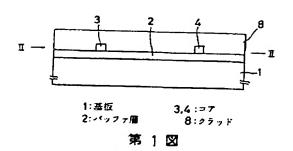
また、本苑明は複数の伝送路のに、 2 好適である。すながちの伝送路図には複数の伝統の伝統のの伝統のの伝統のの伝統ののでは、 1 ののののでは、 2 ものののでは、 3 のののでは、 4 をのののでは、 4 をののでは、 5 ののでは、 5 のので

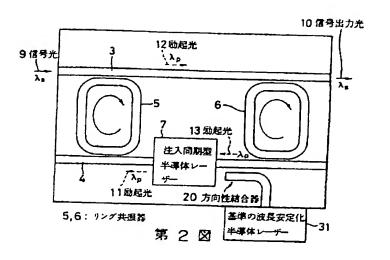
なお、第1回ないし第6回において、励起光は 必ずしもフィードバックループを構成しなくても よい。その理由は、希土類元業派加コア3及び 21が充分長い場合には、フィードバックされて くる助起光量は充分に小さいためである。

[発明の効果]

4. 図面の簡単な説明

第1 図から第6 図は本発明の希土類元素添加ガラス導波路増幅器の実施例を示したもので、第1 図は第1 の実施例の関面図、第2 図はそのⅡ一Ⅱ所面図、第3 図は第2 の実施例の関面図、第4 図はそのⅣ 一Ⅳ 断面図、第5 図は第3 の実施例を示す図、第6 図は第4 の実施例を示す図、

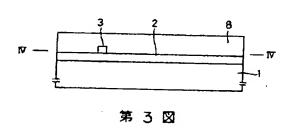


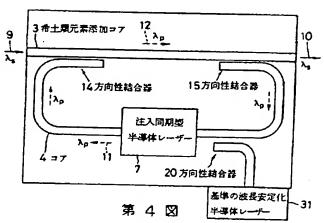


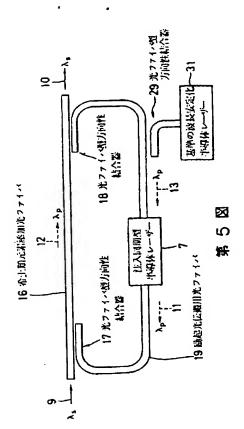
第7回は従来の光ファイバ増幅器の機略を示した 図である。

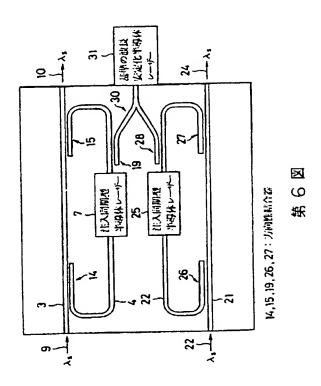
図中、1は基板、2はバッファ間、3・4はコア、5・6はリング共振器、7は注入同期型半原体レーザー、8はクラッド、9は信号光、10は信号出力光、11・12・13は励起光、14・15・20は方向性結合器、16は希上類元染流加光ファイバ、17・18・29は光ファイバ、17・18・29は光ファイバ、70性結合器、19は励起光伝體用光ファイバ、31は基準の波長安定化半導体レーザーを示す。

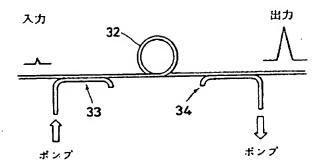
特許出願人 日立電線株式会社 日本電信電話株式会社 代理人弁理士 刷 谷 信 雄











第7図

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:	
	BLACK BORDERS
	☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
	STADED TEXT OR DRAWING
	BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
	☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
	☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
	☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
	☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
	REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
	□ OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.